

**OŚWIADCZENIE OSOBY POSIADAJACEJ TYTUŁ PRAWNY DO
LOKALU MIESZKALNEGO W ZASOBACH SPÓŁDZIELNI
MIESZKANIOWEJ W JAROSŁAWIU**

Potwierdzenie przyjęcia oświadczenia

.....
(data przyjęcia)

Podstawa prawna pobrania oświadczenia:

1. Ustawa z dnia 15 grudnia 2000r.(Dz.U. 2001 nr4 poz.27 z p .zmianami) o Spółdzielniach mieszkaniowych.
2. Uchwała Rady Miasta Jarosławia:
 - Nr 275/XXV/2016 z 23.05.2016r. w sprawie Regulaminu utrzymywania czystości i porządku na terenie miasta Jarosławia
 - Nr 259/XXIV/2016 z 19.05.2015r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości w gminie miejskiej Jarosław.

I. MIEJSCE SKŁADANIA OŚWIADCZENIA

**SPÓŁDZIELNIA MIESZKANIOWA W JAROSŁAWIU,
UL. PONIATOWSKIEGO 45, 37-500 JAROSŁAW**

II. DANE DOTYCZĄCE NIERUCHOMOŚCI LOKALOWEJ

Adres nieruchomości lokalowej, na której wytwarzane są odpady:

III. DANE IDENTYFIKACYJNE

Nazwisko:

Imię:

Adres do korespondencji (jeżeli jest inny niż adres nieruchomości podany w części II):

Telefon kontaktowy:

Adres e-mail:

IV. LICZBA OSÓB W W/W LOKALU

**(PODAĆ LICZBĘ OSÓB BEZ WZGLĘDU NA WIEK I POKREWIEŃSTWO, BIERNIE I CZYNNIE
UCZESTNICZĄCYCH W ŻYCIU I PROWADZENIU GOSPODARSTWA DOMOWEGO)**

Zamieszkałych:

V. DEKLAROWANY SPOSÓB ZBIÓRKI ODPADÓW KOMUNALNYCH

Niniejszym informujemy, że :

Zarząd Spółdzielni Mieszkaniowej w Jarosławiu złożył w imieniu wszystkich mieszkańców danej nieruchomości budynkowej deklarację o selektywnej zbiórce odpadów komunalnych. W związku z powyższym zobowiązuje się osoby zamieszkałe wskazane w oświadczeniu o gromadzenie odpadów w sposób selektywny. Niedotrzymanie selektywnej zbiórki odpadów komunalnych spowodować może podwyższenie opłat jak dla nieselektywnej zbiórki odpadów dla wszystkich mieszkańców danej nieruchomości budynkowej.

VI. OŚWIADCZAM:

1. Zgodnie z Art. 233 § 1 Kodeksu Karnego* (Dz. U. z 1997 r. Nr 88, poz. 553, z późn. zm.) oświadczam, że jestem świadomy/a odpowiedzialności karnej za złożenie fałszywego oświadczenia.
2. **W przypadku zmiany danych wpływających na uprawnienia wynikające z niniejszego oświadczenia, zobowiązuję się o tym fakcie powiadomić Spółdzielnię Mieszkaniową w Jarosławiu w terminie 3 dni od daty zaistnienia zmiany przez złożenie stosownego oświadczenia, najpóźniej do 7 dnia każdego miesiąca. W przeciwnym razie po upływie w/w terminu zmiana zostanie uwzględniona w kolejnym okresie rozliczeniowym.**
3. Upředzony o odpowiedzialności karnej z tytułu złożenia fałszywego oświadczenia oraz o obowiązku zgłoszenia zmian wynikających z przedmiotowego oświadczenia zobowiązuję się do pokrycia kosztów wynikających z niedotrzymania zobowiązań z pkt. 1 i 2, a skutkujących odpowiedzialnością Spółdzielni Mieszkaniowej wobec innych organów.
4. Dobrowolnie wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych przez Spółdzielnię Mieszkaniową w Jarosławiu w celach związanych z realizacją wzajemnych praw i obowiązków zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 roku w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) Dz. Urz. UE L nr 119/1.

PODPIS SKŁADAJĄCEGO OŚWIADCZENIE

.....
Miejscowość, data

.....
Czytelny podpis

1. *Właściciele nieruchomości są obowiązani ponosić na rzecz gminy na terenie której są położone ich nieruchomości opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Obowiązek ponoszenia opłaty powstaje w przypadku nieruchomości zamieszkałych za każdy miesiąc, w którym na danej nieruchomości zamieszkuje mieszkaniec, a w przypadku nieruchomości na których nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne, za każdy miesiąc, w którym powstały odpady komunalne.*
2. *Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Miasta Jarosława deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.*
3. *W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana z zastrzeżeniem punktu 4.*
4. *W przypadku gdy w danym miesiącu na danej nieruchomości mieszkaniec zamieszkuje przez część miesiąca, opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, uiszcza się w gminie, w której dotychczas zamieszkiwał, a w nowym miejscu zamieszkania – począwszy od miesiąca następnego, po którym nastąpiła zmiana.*
5. *W przypadku złożenia korekty deklaracji lub nowej deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi nie stwierdza się nadpłaty w tej opłacie za miesiąc, w których usługa odbierania odpadów komunalnych była świadczona.*
6. *W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji, Burmistrz Miasta Jarosława określi w drodze decyzji wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez Radę Miasta Jarosława metody.*
7. *Wysokość zobowiązania określonego w deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi obowiązuje za kolejne miesiące do czasu złożenia korekty deklaracji lub zmiany stawki opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi.*

* **Art. 233. § 1.** Kto, składając zeznanie mające służyć za dowód w postępowaniu sądowym lub w innym postępowaniu prowadzonym na podstawie ustawy, zeznaje nieprawdę lub zataja prawdę, podlega karze pozbawienia wolności do lat 3.